



QUINTA-FEIRA DA 22ª SEMANA DO TEMPO COMUM (Ano par)

Salmo Responsorial – Sl 23 (24) – AO SENHOR PERTENCE A TERRA (Tom: E)

Áudio: <https://www.youtube.com/watch?v=uwwJK2cqMYA>

RITMO: Balanço (I)

Como tocar esse Ritmo no Violão ?	Movimentos - MÃO DIREITA	P = Polegar M = Mão I = Indicador
http://www.youtube.com/watch?v=T6f_CCV2ds		

Sl 23 (24),1-2.3-4ab.5-6 (R. 1)

Melodia: Ir. Miria T. Kolling

E A E G#m
 AO SE - NHOR PER - TEN - CE A TER - RA
 5 C#m A E A E
 E O QUE E - LA EN - CER - RA.
 9 C#m F#m B7 E E7 A B7 E
 (Salmódia)

E A E G#m C#m A E A E
 AO SENHOR PERTENCE A TER__RA / E O QUE ELA ENCER__RA.

C#m F#m
1. Ao Senhor pertence a terra e o que ela encerra,
 B7 E
 o mundo inteiro com os seres que o povoam;
 E7 A
 porque ele a tornou firme sobre os mares,
 B7 E
 e sobre as águas a mantém inabalável.

C#m F#m
2. "Quem subirá até o monte do Senhor,
 B7 E
 quem ficará em sua santa habitação?"

E7 A
 "Quem tem mãos puras e inocente coração,
 B7 E
 quem não dirige sua mente para o crime.

C#m F#m
3. Sobre este desce a bênção do Senhor
 B7 E
 e a recompensa de seu Deus e Salvador".
 E7 A
 "É assim a geração dos que o procuram,
 B7 E
 e do Deus de Israel buscam a face".